

FRESA A TAGLIO FRONTALE



bti.

Human
Technology



Human Technology

FRESA A TAGLIO FRONTALE

UNA TECNICA DI FRESATURA CLINICA

Fresa a taglio frontale, progettata per ottimizzare il posizionamento degli impianti extracorti e per lavorare l'osso corticale nei rialzi trans-alveolari del seno e in prossimità del nervo alveolare.

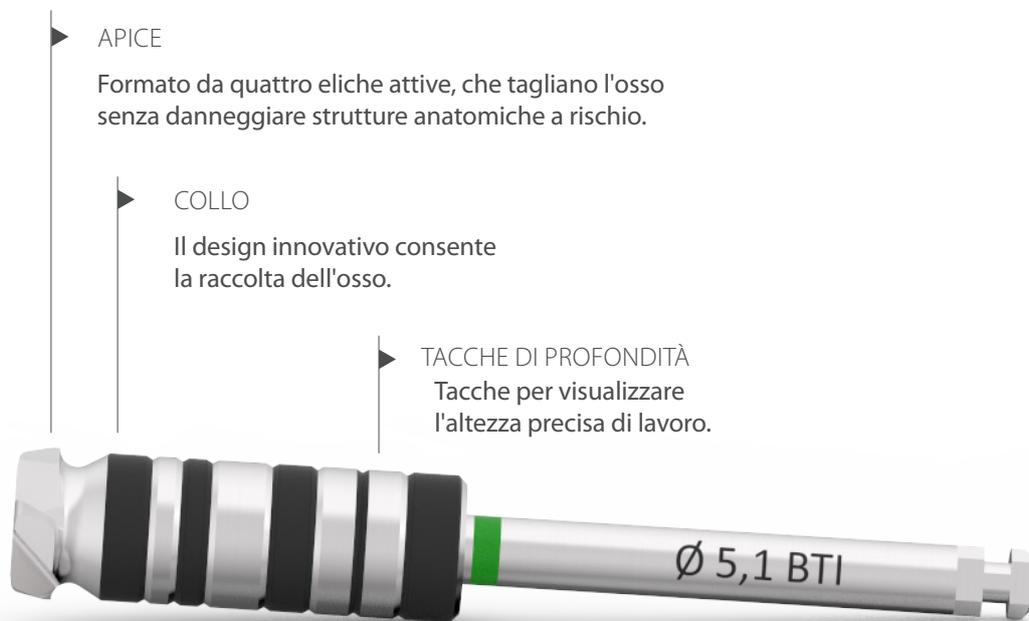
Sono disponibili in 6 diametri, da utilizzarsi in funzione della sequenza di fresatura più adeguata al diametro dell'impianto. Le diverse tacche di profondità servono per capire l'esatta posizione della fresa, in base all'altezza dell'osso residuo.

UN DESIGN BTI ESCLUSIVO E INNOVATIVO



FRESE DISPONIBILI

UNO STRUMENTO DA TAGLIO CHE NON DANNEGGIA LE STRUTTURE ANATOMICHE



APICE

Formato da quattro eliche attive, che tagliano l'osso senza danneggiare strutture anatomiche a rischio.

COLLO

Il design innovativo consente la raccolta dell'osso.

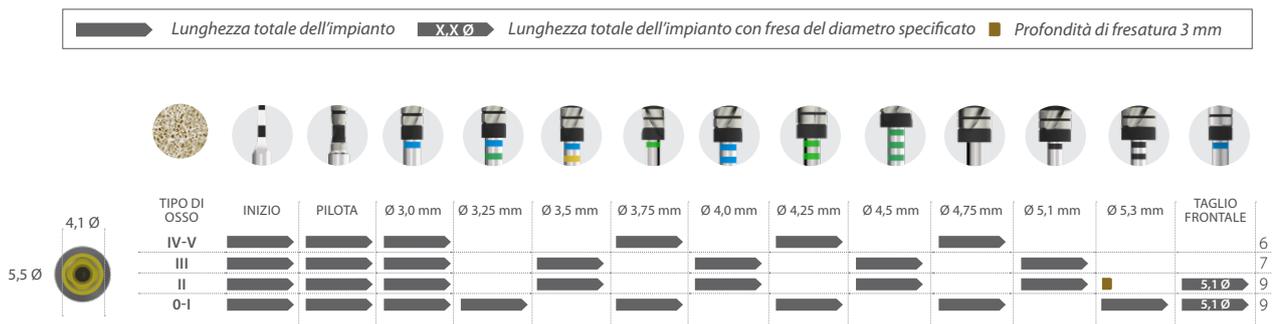
TACCHE DI PROFONDITÀ

Tacche per visualizzare l'altezza precisa di lavoro.

SEQUENZA DI FRESATURA

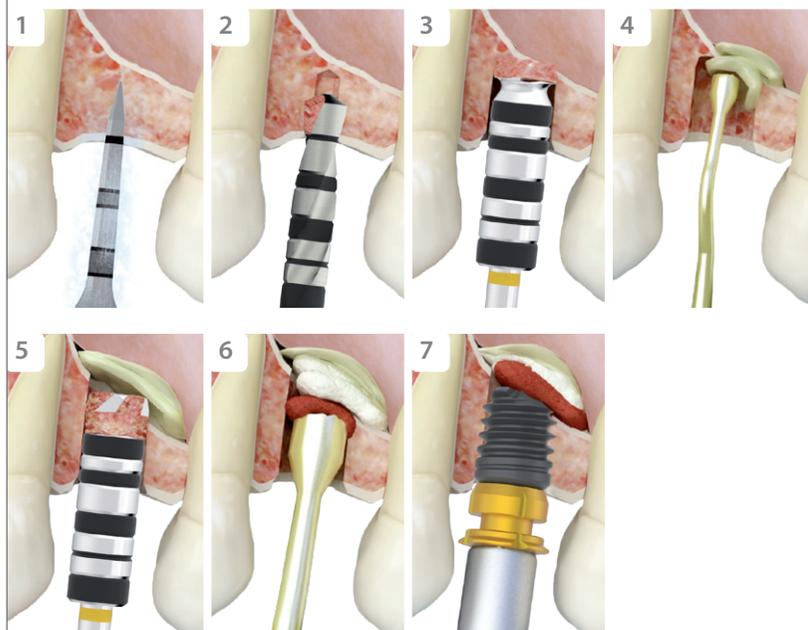
Queste frese devono essere utilizzate una volta ottenuto un alveolo adeguato al loro diametro, per consentire loro di lavorare a livello apicale dell'alveolo stesso, alla base del seno e / o facilitare l'avanzamento dell'impianto extra-corto, ottenendo un'ottima stabilità primaria, evitando la compressione.

SEQUENZA DI FRESATURA IMPIANTO 5,5 mm Ø UNIVERSAL PLUS EXTRA CORTI



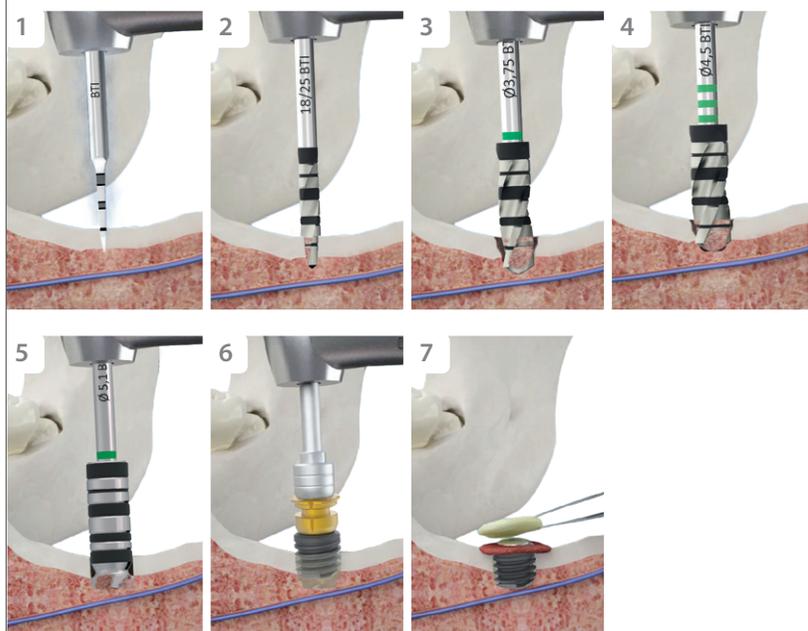
UNA SOLUZIONE BTI PERFETTA PER GLI INTERVENTI CHIRURGICI PIÙ COMPLESSI

▶ RIALZO TRANSALVEOLARE DEL SENO



1. Fresatura iniziale rispettando un margine di sicurezza di 1,5 mm.
2. Aumentare il diametro di fresatura in funzione dell'impianto scelto.
3. Fresa a taglio frontale, che assottiglia la corticale del seno, per aprire un piccolo accesso nel quale si inserisce il materiale di innesto.
4. Inserire una membrana di fibrina Endoret® (PRGF®) all'interno del seno con un compattatore di osso prima di continuare ad aprire la corticale, per scollare la membrana di Schneider.
5. Completare l'apertura della finestra crestale con la fresa a taglio frontale, senza rischio di danneggiare la membrana del seno.
6. Inserire del materiale di innesto (autologo e biomateriali) all'interno del seno, fino a raggiungere la dimensione desiderata per l'inserimento dell'impianto.
7. Inserire l'impianto, nell'alveolo preparato appoggiato sulla corticale del seno e con l'apice all'interno del medesimo e circondato dall'innesto.

▶ POSIZIONAMENTO DI IMPIANTI CORTI NELLA MANDIBOLA



1. Fresatura iniziale rispettando un margine di sicurezza di 1,5 mm.
2. Sequenza di fresatura per la preparazione dell'alveolo, arrivando ad una profondità pari alla lunghezza dell'impianto.
3. Proseguire la sequenza di fresatura, aumentando progressivamente il diametro e la lunghezza dell'alveolo.
4. L'ultima fresa prima dell'impianto deve avere un diametro adeguato per ottenere una stabilità primaria, sempre evitando compressioni.
5. Fresa a taglio frontale, lavorando sulla zona apicale dell'alveolo per inserire l'impianto senza compressione a quel livello. A volte è necessario lavorare sulla corticale superiore del canale.
6. Inserire l'impianto nell'alveolo irrigato con Endoret® (PRGF®), fino al livello desiderato.
7. Copertura dell'impianto sopracrestale in due fasi chirurgiche con materiale da innesto + Endoret® (PRGF®) per provocare la crescita verticale attorno allo stesso.



VANTAGGI COMPETITIVI

RACCOLTA DI OSSO AUTOLOGO



Le particelle ossee staccatesi durante la fresatura si accumulano negli spazi tra le lame taglienti e vengono spostate verso la zona di ritenzione.

IL MIGLIORE STRUMENTO PER EVITARE INTERVENTI CHIRURGICI A RISCHIO

Queste frese consentono il rialzo transalveolare del seno con una tecnica minimamente invasiva.

Agevolano il posizionamento di impianti extracortici vicino al nervo alveolare con un ottimo controllo, riducendo al minimo il rischio di danneggiarlo.



bti®

Biotechnology
Institute
Human Technology



BTI Comercial

San Antonio, 15 - 5º
01005 Vitoria-Gasteiz
(Álava) · SPAIN
Tel: +34 945 140 024
Fax: +34 945 135 203
pedidos@bticomercial.com

B.T.I.

Biotechnology Institute S.L.

Parque Tecnológico de Álava
Leonardo da Vinci ,14
01510 Miñano (Álava) SPAIN
bti.implantes@bti-implant.es

Subsidiaries

GERMANIA

Tel. +49 (0) 7231 428060
Fax +49 (0) 7231 4280615
info@bti-implant.de

PORTOGALLO

Tel: (351) 22 120 1373
Fax: (351) 22 120 1311
bti.portugal@bticomercial.com

FRANCE

Tel: (33) 556 18 11 18
info@bti-implant.fr

UK

Tel: +44 (0) 2039 661873
customerservice@bti-implant.co.uk

ITALIA

Tel.: (39) 0270605067
info@bti-implant.it

USA

Cell: 610 209 6040
Office: 866 646 4067
info@bti-implant.us

MEXICO

Tel: (52) 55 52502964
Fax: (52) 55 55319327
bti.mexico@bti-implant.com

www.bti-biotechnologyinstitute.it

NOTA: Si prega di verificare la disponibilità del prodotto sui vari mercati con il proprio distributore di riferimento.



BTI APP

NUOVI PRODOTTI

Versione per iPhone / smartphone

Versione per iPad / Tablets (**Aera Cliente**)